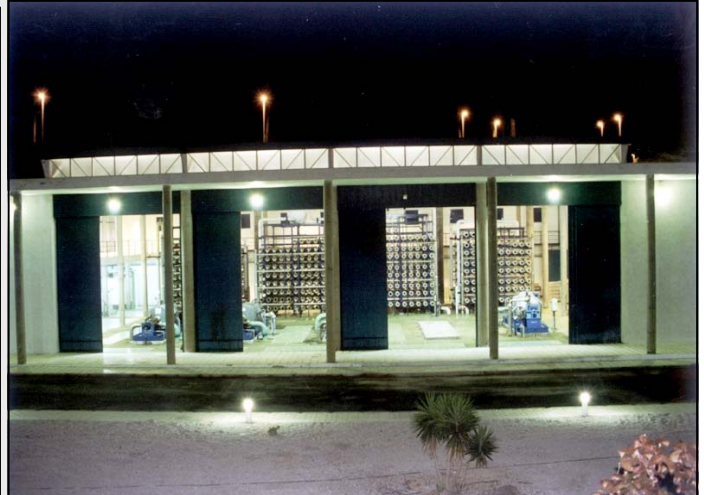


Planta Desaladora de Adeje - Arona (Tenerife)

Nombre: Planta desaladora de Adeje - Arona
Cliente: Ministerio de Obras Públicas
Situación: Tenerife
Puesta en marcha: 2001



PROCESO DE TRATAMIENTO

6 Bombas de captación de agua de mar: $W_i = 90$ kw.
1 Depósito de almacenamiento de agua de mar:
 $V = 1.000$ m³.
5 Bombas de baja presión: $W_i = 160$ kw.

Filtración

6 Filtros horizontales: $\varnothing = 2,8$ m.

Microfiltración

6 Filtros de cartucho.

Bombeo de alta presión y recuperación energética

4 Turbobombas: $W_i = 950$ kw.
3 Turbinas tipo bomba invertida.
1 Turbina tipo Pelton.

Ósmosis inversa

4 Bastidores de ósmosis inversa:
3 x 85 Cajas de presión: $\varnothing = 8''$. 6 elementos/caja.
1 x 73 Cajas de presión: $\varnothing = 8''$. 7 elementos/caja.
2041 Membranas arrolladas en espiral: $\varnothing = 8''$.

Reactivos

Hipoclorito sódico.
Polielectrolito.
Ácido sulfúrico.
Bisulfito sódico.
Anti-incrustante.
Hidróxido cálcico.

Bombeo producto

8 Bombas: $W_i = 3 \times 75$ kw ; 3×90 kw ; 2×260 kw.

Depósito almacenamiento agua producida

$V = 1000$ m³.

DATOS TÉCNICOS

Producción: 22.000 m³/d (4 líneas)

Población: 50.000 habitantes

Agua bruta: Agua de mar (3.800 mg/l TDS).

Agua producto: ≤ 400 mg/l TDS.

Proceso: Ósmosis inversa.